



## VS 50 L

Motor: Puch-Zweitakt-Einkolbenmotor mit Umkehrspülung, Luftköhlung durch Radialgebläse, Dekompressor. Bohrung: 38 mm, Hub: 43 mm, Hubvolumen: 49 ccm, Ver-dichtung: 1 : 6,5, Vorzündung: 2,5 mm, Schmierung: Mo-torschmierung durch Beimischung des Öles zum Kraftstoff im Mischungsverhältnis 1 : 25, d. i. 4%. Zündkerze: Bosch W 225 T 1.

V 225 T 1.

Vergaser: Bindvergaser 12 mm Ø mit Nadeldüse, Betätigung durch Drehgriff (rechtsseitig). Starthilfe, Naßluftfilter, Ansauggeräuschdämpfer.

Getriebe: Zweigang-Getriebe mit linksseitiger Drehgriff-Lenkerschaltung und Scheibenkupplung im Olbad lautend. Übersetzungen: Motor-Getriebe: St. 16; i=3,63; Getriebe: I. Gang; 28: 10; i=28, II. Gang; 23: 16; i=1,44; Getriebe-Hinterradübersetzung: Serie: 34: 11; i=3,09; wahlweise: 34: 12; i=2,283 bzw. 34: 10; i=3,4; Getriebeschmierung: durch Olfüllung im Getriebegehäuse.

Kraftübertragung: vom Motor über Kupplung durch schrägverzahnte Präzisionszahnräder zum Getriebe. Vom Getriebe zum Hinterrad: Rollenkette '1/×3/16.

Elektrische Anlage: Wechselstrom-Schwunglichtmagnetzünder 6 V/17 W der Fa, Bosch. Scheinwerfer: Lichtaustritt 85 mm. Biluxlampe 15/15 W, Rücklich 6 V/2

85 mm. Biluxlampe 15/15 W, Rücklicht 6 V/2 W. Fahrgestell: Rahmen: aus Stahlblech gepreßter Schalenrahmen mit allseits geschlossenem Profil (ähnlich 175 SV / 250 SG). Federung: vorne Teleskopgabel mit hydraulischer Stoßdämpfung, alle Gleiffächen selbstätig geschmiert. Hinten: Schwinggabel mit wartungsfreier Lagerung und Teleskopfederbeinen. Federwege: vorne 60 mm, hinten 40 mm. Geschlossener Kettenkasten; Lenkungswinkel 63º. Nachlauf 85 mm.

Röder: Vorderrad mit Vollnaben-Innenbackenbremse, 105 mm Ø. 2f. mm breit, Betätigung rechtsseitig durch Hand-

## ECHNISCHE DATEN

hebel und Seilzug. Hinterrad mit Vollnaben-Innenbackenbremse, 105 mm Ø, 25 mm breit, Betätigung mittels Tretskurbel und Seilzug, Steckachse vorne und hinten. Bereifung: 23×2,25°°, dynamischer Ø=584 mm. Speichen: 2,5Ø×189. Kraftstoffbehälter mit Reservehahn: 5,5 Ltr. Inhalt, Werkzeugaufnahme im Kraftstoffbehälter eingebaut.

Sattel: komfortabler, großflächiger Schwingsattel mit Dop-pelschicht-Gummidecke, in der Höhe verstellbar, tiefste Stellung 830 mm.

Stellung 830 mm.

Ausrüstung: geschlossener Kettenkasten, Vorder- und Hinterradkotblech, mit vergrößerter seitlicher Abdeckung. Tachameter, Lenkungsschloß, Mittelständer, Klingel, Werkzeugsach, Luftppumpe, 2 seitliche Werkzeugtaschen.

Leistung und Verbrauch: maximal mögliche Leistung des Motors 2,3 PS, Höchstgeschwindigkeit 50 km/h. Mit Rücksicht auf die verschiedenen gesetzlichen Geschwindigkeitsbeschränkungen der einzelnen Staaten entsprechend gerosselt. Für Osterreich gedrosselt II. gesetzlichen Vorschriften auf 40 km/h Maximalgeschwindigkeit, wobei die entsprechende Leistung 1,5 PS beträgt. Steigfähigkeit im ersten Gong bei max. Leistung 20%, gedrosselt 16%. Steigfähigkeit im zweiten Gong bei max. Leistung 9,5%, gedrosselt 1,5%, gedrosselt

drosselt 7%. Verbrauch: 1,6 Ltr./100 km bei 40 km/h. Startvorrichtung: Startmöglichkeiten: 1. Durch Anwerfen im Stand, wie ein Motorrad. 2. Anwerfen bei am Ständer aufgebockter Maschine. 3. Anwerfen durch Anfahren mittels Pedolbelätigung, wie beim Pfahrrad. Tretkurbellänge 135 mm. Dekompressorhebel rechts mit Seilzugbelätigung.

Abmessungen: Gesamthöhe 990 mm, größte Breite 625 mm, Radstand 1160 mm, Gesamtlänge 1810 mm, Bodenfreiheit 140 mm.

140 mm.

Gewichte: Trockengewicht 55 kg, fahrbereit 59 kg, zulässiges Gesamtgewicht 145 kg.

Diverses: Tourenlenker, auf Wunsch auch mit Sportlenker bzw. mit Sonderlenker für besonders große Fahrer lieferbar. Auf Wunsch 2 Arten Spezialgepäckträger.

## **VS 50 S**

Das Sportmodell VS 50 S hat gegenüber Typ VS 501 großen Kraftstoffbehälter für 10,5 Liter, Sitzbank und Windschutz, großen absperrbaren Werkzeugbehälter im Benzintank, Sportlenker.

Konstruktions- und Ausführungsänderungen vorbehalten!